

Reg. No. 6881 mms6 KL/TV(N)/12/2006-2008

KERALA GAZETTE കേരള ഗസററ്

PUBLISHED BY AUTHORITY

ആധികാരികമായി പ്രസിദ്ധപ്പെടുത്തുന്നത്

 Vol. LIII
 Thiruvananthapuram, Tuesday
 2008 ജൂലൈ 8
 No.

 വാല്യം 53
 തിരുവനന്തപുരം, ചൊവ്വ
 17th Ashadha 1930
 നമ്പർ

 1930 ആഷാഢാ 17

PART III Stores Purchase

Scheduled Caste Development Department

ക്രഘാസം പാസ്യം

നമ്പർ കെ1-284/2003.

2008 ance 27.

കേരള ഗവർണ്ണർക്കുവേണ്ടി കോഴിക്കാട് ഉത്തരമേഖല ഇൻസ്പെക്ടറാഫീസിൽ നിന്ന് കാസർകോഡ് ജില്ലയിലെ ബേള ഐ.ടി.സി.യിലേക്ക് വെൽഡർ (ഗ്യാസ് ആൻറ് ഇലക്ടിേക്) ട്രേഡിലേക്ക് താഴെ പറയുന്ന പാനോപകരണങ്ങടാ വിതരണം ചെയ്യുന്നതിന് (പത്യേകം പ്രത്യേകം സീൽ ചെയ്ത കവരുകളിൽ മൽസര-അടിസ്ഥാനത്തിലുളള ദർഘാസുകടം പ്രശ്സ്തമായ സ്ഥാപനങ്ങളിൽ നിന്നും മലണിച്ചുകൊള്ളുന്നു.

(1)

[K1 284/03 (i)]

List of Trainees Kit

SI. No.	Description of Tools	Quantity required
(1)	(2)	(3)
1	Gloves pair leather	15 Nos.
2	Apron leather	
3	Screen welding helmet type	15 ,,
4	Screen welding hand	15
5	Goggles pair welder	15
6	Hammer scaling 0.25 kg. with handle	15 "
7	Chiel cold flat 19 mm.	15 ,,
8	Centre punch 9 mm. × 127 mm.	15 " 15 " 15 " 15 " 15 " 15 "
2 3 4 5 6 7 8 9	Dividers 20 cm.	1.000 55
10	Caliper Outside 15 cm.	15 " 15 " 15 " 15 "
11	Rule 60 cm, two fold brass tipped to read inches and mm.	15 "
12	Wire brush 15 cm. × 3.7 cm.	15 "
13	Spark lighter	15 "
14	Chipping screen hand	16
15	Safety boots for welders	15 Pairs
16	Safety Goggles	15
17	Square blade 15 cm.	14 "
18	Scriber 15 em	
19	Tongs holding 30 cm.	14 14

List of shop outfit

SI. No.	Description of Tools	Quantity Required
(1)	(2)	(3)
.1	Brass Ruje 30 cm or nickel chrome steel rule 30 cm.	.4
2	Hammer ball pein 1 kg. with handle	4
2 3 4 5 6 7	Chisel cold cross 9 mm.	8
4	Screw Driver 25 cm. blade and 20 cm. blade	1 each
5	Leg vice on stand 150 mm.	l set
6	Number bunch 6 mm, and letter punch 6 mm	1
7	Hacksaw frame adjustable 30 cm.	4
8	Hammering blocks 5 cm thick 60 sq.	2
8 9 10 11	Magnifying glass 15 cm.	4
10	Weld measuring gauge fillet and butt	2
11	File half round bastard 30 cm.	6
12	File flat 35 cm. rough	6
13	Spanner 12 mm. and 15 mm double ended	4
14	Spanner D.E. 6 mm, to 15 mm, bc 1.5 mm, set of Nos.	i
15	Clamps 10 cm.	2
	15 cm.	2
	20 cm.	2
	30 cm.	2

(1)	(2)	(3)
16	Hammer sledge double faced 3 kg.	- 1
17	Pipe wrench 25 cm. and 35 cm.	1 cach
18	Steel tape 182 cm. flexible in case	3
19	Tinmans' square 60 cm. × 30 cm.	
20	Welding torches with 10 nozzles 2 to 45 Low pressure with Nozzle	6 sets
21	Eutally micro flow powder welding process hot	1 kit
22	Rototec powder welding process cold	1 ,,
23	Earth clamps	14 Nos.
24	Pipe cutter (cap-50 mm. dia)	1 set
24 25	Cutting torth Oxy-Acetylene with cetting nozzle 3/64	2 ,,
26	Heavy duty cutting and squuging blow pipe with cutting and squuging nozzles	1 5
27	Electrode holder 400 Amps	6 Nos.
23	Welding rubber hose oxygen and acetyline 8 mm.	65 m/each
29	Rubber hose clips	50
30	Spindle key (for opening cylinder valve)	8
31	Pressure regulator oxygen double stage	8
32 33 34 35 36	Pressure regulator acetylene regulaters	8
33	Tip cleaner	8 sets
34	Glass Coloured 108 mm. × 82 mm. 3 mm. Din II A 13 A	16 Nos.
35	Glass white 108 mm. × 82 mm.	32
36	Outfit spanner	8
37	Rubber hose pipe black and red 5 mm.	30 mt
38	Leather sleeves	14 pairs

[K1 284/03 (iii)]

LIST OF GENERAL INSTALLATION EQUIPMENTS

SI. No.	Description of Tools	Quantity required
1	Transformer welding continuous welding current with all accessories 300 A 400 A	2 sets
2	Arc welding set rectifier type 300-450 Amops amps continuous welding current with all accessories	1 set
3	Welding Generator DC rotary set 200-300 amps with all accessories	1
4	TIG welding set complete 300 amps AC/DC	1 ,,
5	Welding cables to carry 350 amps with flexible rubber	45 mm
6	Lugs for cables	28 Nos.

(4) [K1 284/03 (iv)]

LIST OF GENERAL INSTALLATION EQUIPMENTS

SI.	7.	Description of Tools	Quantity required
(1)		(2)	(3)
T	CO2 welding m	achine complete 400 amps	1
2	Oxygen cutting	machine (Line and Circle)	1
3	Gas welding ta	ble 822 cm × 92 cm + 60 cm fire bricks on stand with positioner	6 for one each traince
4	Arc welding tal	ble all metal with positioner 122 cm × 92 cm × 60 cm	6
5	Trolly for cycli	ner (H.P. Unit)	2
6	Bench sheer ha	nd capacity upto 5 mm	1
7	D.E. Grinder	30 cm wheel motorised Pedestal type	1
8	Vide bench 10	cm	6
9	Power hacksaw		1
10	Electrode driving	g over-thermostatically controlled temparature 0.250 C 10 KG/cap	1
11	AG 7 Grinder		1
12	Portable drilling	g machine (cap 6 mm)	1
13	Braze weld equ	ipment Erazer which can be used with existing welding transformer	1
14	Fire extinguished	rs (Foam type and CO2 type)	2 each
15	Metal rack 182	cm x 152 cm x 45 cm	1

(1)	(2)	(3)
16	Instuctors tables (steel)	1
17	Black Board with easel	1
18	Instructors chair (steel)	1
19	First Aid box	1
20	Welding helmets	6
21	Fire buckets with stand	3
22	Steel lockers with 8 pigeon holes	2

ക്രമനമ്പർ	ഒർഘാസ് നമ്പരും അടങ്കൻ തുകയും	നീരതഭേവ്യം	
1	പെ 284/03 (i)—24,840 നുവ	1%	
2	കെ1 284/03 (ii)—86,125 രൂപ	1%	
3	от 284/03 (iii)—4,13,700 одол	1%	
4	ож 1 284/03 (iv)—3,30,150 одал	1 %	

a്രഘാസ" ഫോംത്തിന്റെ വില—്രമനമ്പർ 1-m" രൂപ 150 + മു.വ.നി., മററുളളവയ്ക്ക് രൂപ 400 + മൂ.വ നി.

ഒ&ഘാസ[™] ഫോറം വിത്ക്കുന്ന അവസാന തീയതിയും സമയവും.—9-7-2008, 3 മണി.

ദർഘാസ് ഫാറം സ്ഥീകരിക്കുന്ന അവസാന തീയതിയും സമയവും—∟ക്രമനവർ 1-ന് 10-7-2008, 3 മണി. മററുളളവയ കം് 9-7-2008, 3.30 മണി.

ളർഘാസ് തുറക്കുന്ന തീയതിയും സമയവും — (കമനസർ 1-ന° 11-7-2008, 3 മണി, മററുളളവയ്ക്ക് 9-7-2008, 4 mm1

m2mmaco

- പുരിപ്പിച്ച രടങ്ങർ ഫോരുകയ ഇൻ സ്പെക ൻ ഭാഫ് ഒട്ടയിനിംഗ്, ഉത്തരമേഖല, പട്ടികയാതി വികസന വകുപ്പ്, സിവിൽ സ്റേഷൻ, ബി ബ്ളോക്ക് 6-ാം നില, കോഴിക്കോട് എന്ന വിലാസത്തിൽ സമർപ്പി കേഴെട്ടതും കവറിനുപുറത്ത് ദർഘാസ് നമ്പടും ഏത് സ്ഥാപനത്തിലേക്ക് പഠനോപകരണങ്ങൾ വിതരണത്തി റുളള ടെൺ എന്ന് എഴുതേണ്ടതുമാണ്, രടങ്ങർ ഫോരതിനോടൊച്ചം 50 രൂപ മു[മപ്പത്തിൽ ഉളള പ്രവമരിക കരാർ ഉളളടക്കം വലയുടെതാണ് വൈക് കിട്ടുന്ന ദേഘാസുകയ യാടൊരു കരഞ്ചവശാലും സ്ഥീകരിക്കുന്നതല്ല.
- പട്ടികളാതി വികസനവകുറ്റ് ഡയാക്ടറുടെ അംഗീകാരത്തിന് വിധേയമായി ടൈർ ഉറപ്പികുന്നതാണ്.
- ബേള ഐ ററി, സി. ര[ടയിനിംഗ് സൂപ്രണ്ട പ്രസ്തുത ഉപകരണങ്ങരം പരിശോധിച്ച് ഗുണവിലവാരം ഉറപ്പുവരുത്തിയതിനുശേഷം മാ[തരേ ടി ഉപകരണങ്ങരം സ്ഥികരിക്കുകയുളളൂ
- 4 ടൈനുകരം ഒറായ്ക്കോ കൂട്ടായോ രദ്ദേശമുവാനോ നിന്നിക്കുവാനോ ഉളള അധികാരം പട്ടികയാതി വികസന വകുപ്പ് ഡയറക്ടറിൽ നിക്ഷിപ്തമായിരിക്കും.
- 5. ദർഘാസ് ഫോറത്തിൻെ വില അരതാരു കാരണവശാലും തിരിച്ച് നടികുന്നതലു.
- രംഗൺ ദിവസം സർക്കൻ അവധി [പഖുാപിക്കുകയാരണങ്കിൽ തൊട്ടുത്ത [പവൃത്തി ദിവസം ഇതേ സമയത്ത് ടെൺ വഴത്തുന്നതായിരിക്കും.
- സർക്കാർ ടെണ്ടറുകയക്കുള്ള ഏള്ള വൃവസ്ഥകളും ഈ ടെണ്ടറിനും ബാധകമായിരിക്കും.
- 8 ആഘാസ് ഫോരത്തിന്റെ പകര്ലിന് ക്രത്തെക് 2, 3, 4 ഇവയ്ക്ക് 208 മൂപയും ക്രത്തേക് 1-ന് 104 മൂപയും ആയിരിക്കും
- 9. ഒർഘാസ് ഫോടെടം ഒകൊററം ചെയ്യാർ പാപുളളങ്ങു.
- ചെക്കുകരം, പോസ്റ്റൻ ഓർഡറുകരം, ബാങ്ക് ഡോഫ്ററുകരം മുതലായവ ദർഘാസ് ഫോറത്തിന്റെ വിലയായി സ്ഥീകരിക്കുന്നതല്ല. ഒർഘാസ് ഫോറങ്ങരം വി.പി.പി. ആയി അയയ്ക്കുന്നതല്ല.
- പുരിപ്പിച്ച ക്യലാസ ഫോരത്തിനോടൊപ്പം സാധനങ്ങളുടെ മാത്തം വിലയുടെ 1% (ഒരു ശതമാനം)

ഉത്തരലേഖല ട്രെയിതിംഗ" ഇൻസ്പെക്ട്രാഫീസ്, കോഴിക്കോം",

(^ഉപ്പ്) ഒട്രയിനിംഗ" ഇർസ്പേക്ടർ.